

FQi500



APP - CONECTADA



DOBLE BATERÍA



PANTALLA HTN

95KM/H

VELOCIDAD MÁXIMA

90-100KM

AUTONOMÍA

6400W

POTENCIA CONTINUA

DESCRIPCIÓN GENERAL

Colores	Negro, Blanco, Amarillo
Permiso necesario	A1, A2, A, B
Número de plazas	2
Dimensiones (L x A x A)	1970 x 710 x 1134mm
Distancia entre ejes	1350mm
Altura del asiento	760mm
Longitud del asiento	680mm
Distancia mínima al suelo	145mm
Profundidad de vadeo	250mm
Capacidad de almacenamiento	19.4L
Peso del vehículo (batería incl.)	127kg
Carga máxima	150kg
Ruedas	Delantera: 90/80-14 Trasera: 100/80-14
Sistema de frenos	CBS
Frenos	Delantera: 220mm Disco Trasera: 180mm Disco
Recorrido de la suspensión	Delantera: 95mm / Trasera: 85mm
Iluminación	Faro LED Luz trasera LED Luz de freno LED
Pantalla	5" Pantalla HTN
Nivel de impermeabilidad de la batería	IPX7

TREN DE POTENCIA

Par máximo	230 Nm 10r/min
Escalabilidad	20%
Voltaje de la batería	72V
Capacidad de la batería	28Ah x2
Capacidad total de energía	4032Wh
Peso de la batería	16kg x2
Celdas de la batería	NMC + LMO de iones de litio
Tiempo de carga de la batería	Una: 3 Horas / Total: 6 Horas

CARACTERÍSTICAS

Puerto de carga USB	USB A+C
Modos de conducción	E-save/Dynamic/Sport
Conexión app / Servicio inteligente	Sí/3 años
Funciones inteligentes	- Actualizaciones OTA - Posicionamiento Antirrobo - Seguimiento de ruta - Histórico de conducción - Autonomía